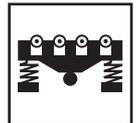
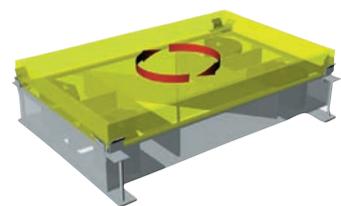
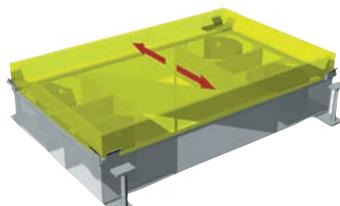
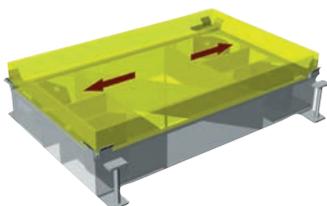


42

Schüttelstation zur Betonverdichtung Serie **GyroShake**

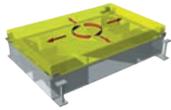


- System zur geräuschlosen Verdichtung, Schallpegel unter 70 dB(A)
- Nahezu porenfreier Sichtbeton
- Amplitudenregelung im laufenden Betrieb
- Frequenzregelung im laufenden Betrieb
- In Palettenumlaufanlagen integrierbar
- Individuelle Größe der Schüttelstation nach Kundenwunsch

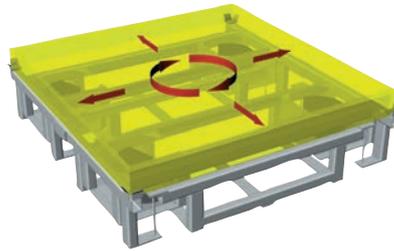
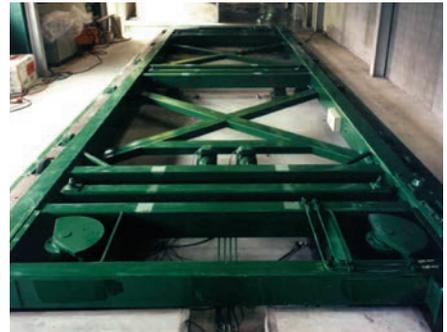




NetterVibration



Schüttelstation Serie GyroShake



Technische Daten und Abmessungen nach Kundenwunsch.

Einsatzgebiete

Die Schüttelstation Serie **GyroShake** wird zur Betonverdichtung in Fertigteilwerken eingesetzt. Bei einer Geräuschentwicklung von unter 70 dB(A) im laufenden Betrieb wird beispielsweise Beton für Elementdecken, Garagenböden, Doppelwandelemente, bzw. für Eisenbahnschwellen in den Formen geräuschlos verdichtet.

Das System besteht durch seine hohe Verdichtungsleistung mit nahezu porenfreiem Sichtbeton und kurzen Taktzeiten bei < 70 dB(A). Es kann in Palettenumlaufanlagen integriert und von deren Leitreechner angesteuert werden. Die Station wird individuell nach Kundenwünschen angepasst.

Aufbau und Wirkungsweise

Die Station besteht aus einer Steuerung und einem Unterbau, auf dem mittels der patentierten Aufhängung ein freischwinger Rahmen befestigt ist. Hierdurch ist eine verlustfreie, definierte Auslenkung des Rahmens gewährleistet. An dem Rahmen sind mind. 4 Elektro-Unwuchtmotoren angeordnet. Über die elektronische Steuerung erfolgt die Auswahl der Parameter für die X-, Y- (Längs- und Querrichtung) und einer zusätzlichen kreisförmigen Bewegung (Z-Bewegung). Die Unwuchtmotoren können in einem Frequenzbereich von 0-7 Hz geregelt werden.

**Netter liefert Lösungen.
Sprechen Sie mit unseren erfahrenen
Anwendungstechnikern.**

Netter GmbH
Fritz-Lenges-Str. 3
55252 Mainz-Kastel

- Deutschland
- Schweiz
- Polen
- Spanien
- Australien
- Großbritannien
- Frankreich

www.**Netter**Vibration.com
info@**Netter**Vibration.com