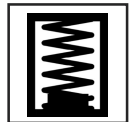


50

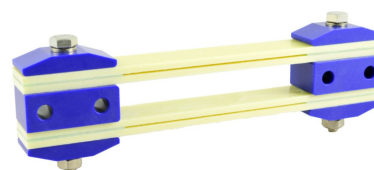


## Glasfaser-Epoxidharz- Blattfederkombinationen Serie BA - FC

- **Schnelle und einfache Konstruktion von Fördersystemen**
- Geeignet für Förderrinnen mit geringem Eigengewicht
- Große Vielfalt an Kombinationsmöglichkeiten
- Hohe Fördergeschwindigkeiten oder große Schwingbreite möglich



BA bis BE



EA bis EC



## Glasfaser-Epoxidharz-Blattfederkombinationen Serie BA - FC

Typ	Resonanzgewicht [kg]		Blattfederkombination bestehend aus: 2 x Innenblock, 2 x Schraube, Mutter, 4 x Sicherung, 2 x Außenblock und zusätzlich:	Federtyp	Abmessungen [mm]	Freie Länge [mm]	Max. Schwingbreite [mm]
	bei 400 min <sup>-1</sup>	bei 600 min <sup>-1</sup>					
BA	2,30	1,02	1 x Blattfeder	NJ	2,5 x 25 x 220	120	19
BB	3,87	1,72		NK	3,0 x 25 x 220	120	16
BC	8,28	3,68		NL	4,0 x 25 x 220	120	12
BD	10,29	4,57		NM	5,0 x 25 x 260	160	17
BE	11,15	4,96		NN	6,0 x 25 x 260	160	14
CA	5,48	2,44		2 x Zwischenlage, 2 x Blattfeder	NJ	Die Anzahl der benötigten Blattfedern ergibt sich aus der Formel: Rinnengewicht/Resonanzgewicht = Anzahl der benötigten Federn  Die Eigenfrequenz einer Blattfeder ist von dem abstützenden Gewicht abhängig. Für jeden Federtypen ist deshalb das Resonanzgewicht angegeben.	
CB	7,88	3,50	NK				
CC	16,28	7,24	NL				
DA	4,71	2,09	2 x Blattfeder 2x Außenblock	NJ			
DB	8,45	3,76		NK			
DC	17,02	7,56		NL			
DE	29,84	13,26	2x Zwischenlage 3 x Blattfeder 2 x Außenblock	NN			
FA	7,17	3,17		NJ			
FB	12,13	5,39		NK			
FC	25,41	11,29	NL				
EA	9,57	4,25	4 x Zwischenlage 4 x Blattfeder 2 x Außenblock	NJ			
EB	16,63	7,39		NK			
EC	37,87	16,83		NL			

	<b>Blattfederkombination BA bis BE</b>	<p>Blattfedertypen NJ, NK, NL = 220mm NM, NN = 260mm</p>
	<b>Blattfederkombination CA bis CC</b>	
	<b>Blattfederkombination DA bis DE</b>	
	<b>Blattfederkombination FA bis FC</b>	
	<b>Blattfederkombination EA bis EC</b>	

### Einsatzgebiete:

Mit Blattfederkombinationen lassen sich Fördersysteme mit geringem Eigengewicht schnell und einfach bauen. Dazu zählen unter anderem Transport-, Dosierförderrinnen und Siebe. Ein niedriges Eigengewicht des Fördersystems spart Energie. Resonanzfördersysteme mit großer Schwingbreite eignen sich zum Trocknen oder Belüften von Schüttgütern.

### Aufbau und Wirkungsweise:

Die Anordnung der Blattfedern kann linear oder kreisförmig sein. Bei linearer Anordnung sollte der Abstand der Lagerstellen 1 m nicht überschreiten. Durch die Lenkerführung der Blattfedern ist die Anbringung des Vibrators an dem Fördersystem variabel.

### Besonderheiten:

Optional erhältlich sind FDA-konforme, blaue Blattfedern aus Fiberglas mit blauen Klemmböcken, die gute Detektierbarkeit im Lebensmittelbereich gewährleisten. Schwarze Blattfeder-Kombinationen aus Kohlefasern ermöglichen den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen nach ATEX-Richtlinie.

### Umgebungstemperatur:

Maximal 70 °C.

NetterVibration bietet für die Montage, Installation und Ansteuerung von Vibratoren und Intervallklopfen das passende Zubehör.

### Netter liefert Lösungen.

Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.

### Netter GmbH

Fritz-Lenges-Str. 3  
55252 Mainz-Kastel

- Deutschland
- Schweiz
- Polen
- Spanien
- Australien
- Großbritannien
- Frankreich

www.**NetterVibration**.com  
info@**NetterVibration**.com